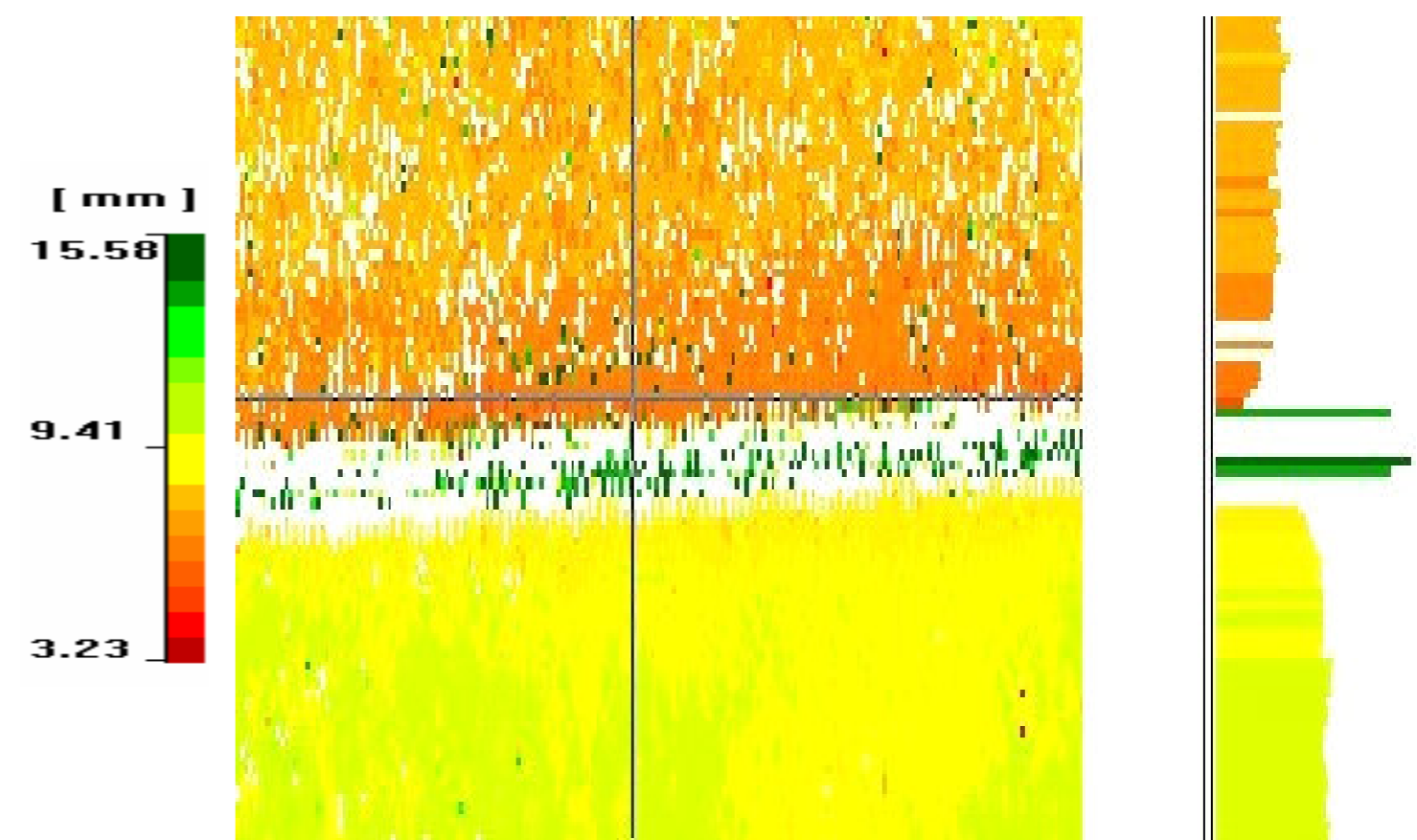


Tank-Inspektion während des Betriebs



LSI- C- Scan:

- Innere/ äussere Korrosion
- Prüfung der WEZ
- Squirtertechnik
- Bahn 25 - 50 cm N/O/S/W
- > 1 Tank pro Tag



LSI- C-Scan-
Wand, Dach, Boden

TankPAC-
Tankbodenkorrosion

Talrut- "C scan"
Randbereich



Talrut- Randbereich:

- UT- Prüfung mit Vergleichskörper
- 40 m am Tag bei 1 mm Auflösung

